

STRAIGHTENING MACHINES FOR TUBES MÁQUINAS ENDERIZADORAS PARA TUBOS



- Our six-roller straightening machines model GPM are being used for accurate straightening of precision tubes of steel or non-ferrous material.
- The great advantage of this machine is the end-to-end straightening.
- The frame is made from two pieces held together by strong tierods, shrunk in hot.
- Rollers are adjustable to the desired angular position, their hyperbolic shape ensures a long contact line with the tube.
- All straightening rollers are driven. The three top and the bottom center rollers are adjustable in their height position.
- The machines can be offered with one or three different speeds, or if requested with stepless variable speed.
- Entrance and exit guidings channels, can be supplied for manual or automatic operation.

- Nuestras máquinas de enderezar de 6 rodillos modelo GPM se utilizan para el enderezado de tubos de precisión de acero o de material no ferroso.
- La gran ventaja de estos modelos es el enderezado de punta a punta de los tubos.
- El bastidor de la máquina está formado por dos cuerpos unidos por tirantes pretensados.
- Los rodillos son orientables en su posición angular y por su diseño hiperbólico garantizan un contacto lineal importante de los mismos con el tubo.
- Todos los rodillos son accionados, los rodillos superiores y el inferior central son desplazables en altura.
- Las máquinas pueden ser suministradas con una, tres velocidades o con velocidad variable sin escalones.
- Mesas de alimentación y descarga pueden equipar la máquina para trabajo manual o automático.

MODEL GPM - MODELO GPM	30	60	90	135
Outer dia. mm - Diámetro ext. Tubos mm.	3/30	6/60	10/90	15/135
Wall tickness mm. - Espesor pared mm.	8.5	21	30	36
Straightening speed. - Vel de enderezado m/min	80	75	75	75
Total effect Kw. - Potencia Kw.	2.2	10	30	65
Yield strenght of material. - Límite elástico del material	30/Kgmm	30/Kgmm	30/Kgmm	30/Kgmm

